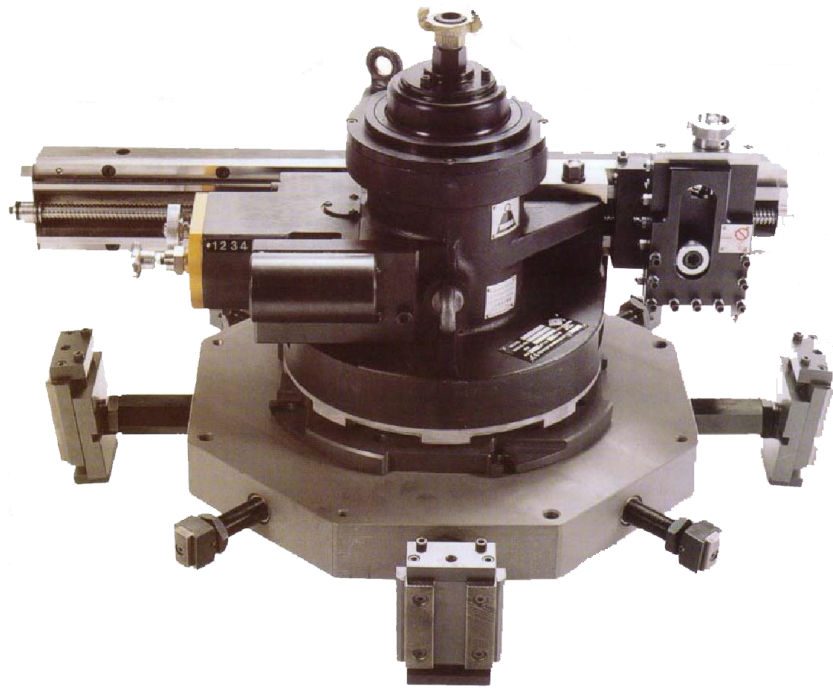


Mactech Europe LTD



MTF1445 Flanschdrehmaschine

Die leichte, portable, Maschine zur Plandrehen der Flansche, zur Bearbeitung der Nuten, Vorbereitung zum Schweißen.
Anwendbar an glatten Flanschen sowie Flanschen mit Dichtleiste oder Nut / Feder mit Diameter von 355 mm -1140 mm (14" - 45").



Typische Anwendungen

Drehen und Polieren der Linsensitze
Drehen der 'V' Nuten
Bearbeitung der Rohrplatten

Innenspannende Flanschdrehmaschinen



Mactech
(EUROPE) LIMITED

Welding Company nv/sa

H.Q: Brandekensweg 6: 2627 Schelle: Antwerp: Brussels:

Tel. + 32 (0) 3 880 81 80

Email: info@weldingcompany.be

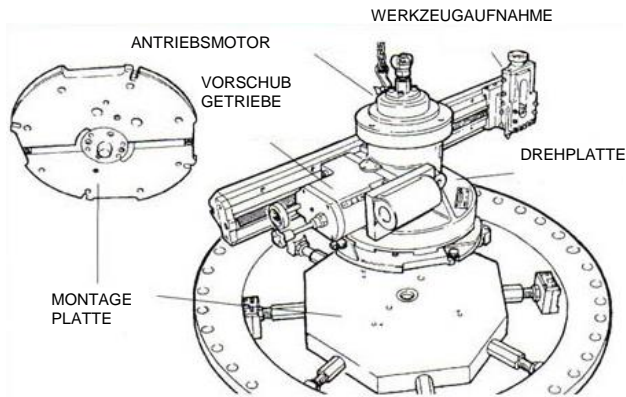
Email: info@mactecheuropa.co.uk

Fax . + 32 (0) 3 880 81 89

Web: www.weldingcompany.be

Web: www.mactecheuropa.co.uk

Mactech Europe LTD



Mactech MTF1445

wie die anderen Maschinen dieser Baureihe wird aus hochwertigen Werkstoffen gefertigt. Sie kombiniert die Präzision einer Werkstattmaschine mit einfacher Bedienung, und Ausrichtung sowie Transportfähigkeit. Anwendbar an Flanschen mit dem Innendurchmesser 355 mm (14") bis 1140 mm (45").

Die Maschine Besteht aus vier Hauptbaugruppen:

Grundplatte

Es werden zwei Grundplatten unterschiedlicher Größe geliefert um die größtmögliche Stabilität der Maschine in gesamten Anwendungsbereich zu gewährleisten. Die Grundplatten werden mit Hilfe einer Messstange (und eines Indikators) montiert und ausgerichtet. Die Ausrichtung parallel zu Flanschfläche erfolgt über vier Präzisionsplatten. Über die Positionierungsstifte (die in gehärtete Aufnahmebohrungen eingesetzt werden) wird die genaue Positionierung der Maschine auf der Grundplatte gewährleistet..

Antriebsnabe

Ein 2,61 kW (3,5 PS) Luftmotor ist in der Atriebsnabe untergebracht. Er liefert viel Kraft um die Schweißnähte, Bohrungen oder exotische Werkstoffe problemlos zu bearbeiten. Die Maschine ist sehr leise da die Luft nach unten durch eine Bohrung abgeleitet wird und dabei die Geräusche gedämpft werden.

Vorschubgetriebe

Die Vielseitigkeit dieser Maschine beruht auf der Anwendung der 4-Gang Silk Vorschubgetriebe.

Einstellbarer Arm und Werkzeugaufnahme

Der Dreharm gleitet in einer Schwalbenschwanzführung und wird der Bearbeitungsaufgabe entsprechend positioniert. Die Neigung der Werkzeugaufnahme kann ebenso je nach Bearbeitungsaufgabe eingestellt werden.

Eigenschaften

- leicht
- leiser Betrieb
- Genauigkeit wie Stationäre Maschine
- Betrieb in jeder Lage
- Reichhaltiger Werkzeugsatz
- pneumatischer Antrieb
- erzeugt "V" Nuten, Linsensitze, und Schweißvorbereitungen und andere Profile
- mit Transport-Box

Technische Daten

Höhe	410 mm (16½")
Stärke der Grundplatte	63,5 mm (2½")
Max. Drehdurchmesser	1150 mm (45¼")
Min. Drehdurchmesser	800 mm (31½")
Hub der Werkzeugaufnahme	40 mm (1 ⁹ / ₁₆)

Gewicht

Maschine (ohne Grundplatte)	105 kg (231 lbs)
Netto Gewicht (ohne Holzkiste)	227 kg (500 lbs)
Transportgewicht	30 kg (660 lbs)

Transport -Box

Länge	1015 mm (40")
Höhe	810 mm (32")
Breite	640 mm (25")

Allgemeine Daten

Für Montage der Grundplatte nötige Flanschtiefe	130 mm (5 ¹ / ₈ ")
Höhe der Maschine (über Flansch)	345 mm (13 ³ / ₄ ")
Max. Drehzahl	30 1/min

Befestigungsbereich:

Min. empfohl. Durchmesser	355 mm (14")
Max. empfohl. Durchmesser	965 mm (38")

Bearbeitungsbereich:

Min. Durchmesser	355 mm (14")
Max. Durchmesser	1143 mm (45")

Antriebsmotor:

Min. Anforderungen an Druckluft	2,61kW (3,5 PS) 6 bar 2,69 m ³ /min (90 psi 95 cfm)
Max. Drehzahl:	185 1/min

Innenspannende Flanscdrehmaschinen

Welding Company nv/sa

H.Q: Brandekensweg 6: 2627 Schelle: Antwerp: Brussels:

Tel. + 32 (0) 3 880 81 80

Email: info@weldingcompany.be

Email: info@mactech europe.co.uk

Fax . + 32 (0) 3 880 81 89

Web: www.weldingcompany.be

Web: www.mactech europe.co.uk



Mactech
(EUROPE) LIMITED