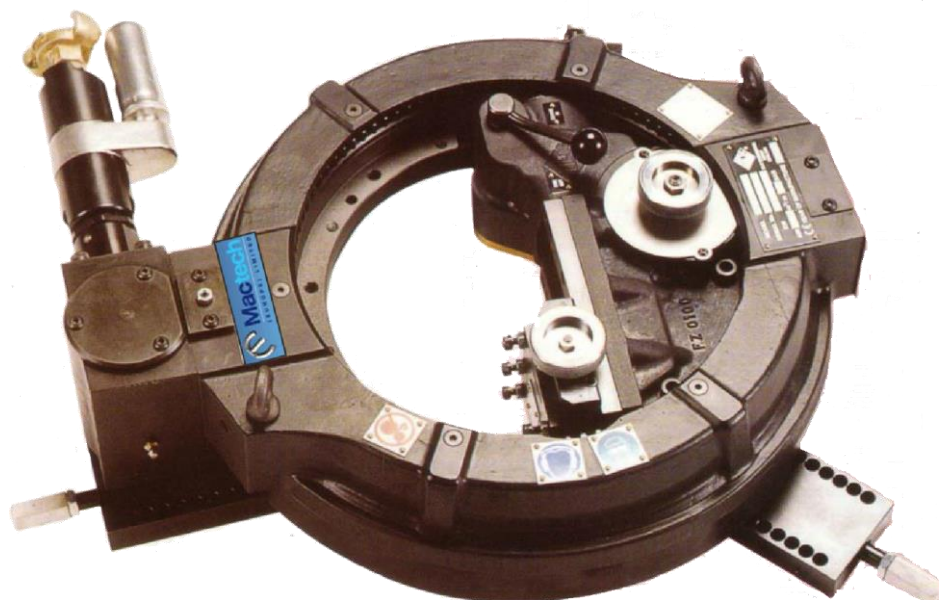




## MTF012 FLANSCHDREHMASCHINE

Die leichte, portable, Maschine zur Plandrehen der Flansche, zur Bearbeitung der Nuten, Vorbereitung zum Schweißen.

Anwendbar an glatten Flanschen sowie Flanschen mit Dichtleiste oder Nut / Feder mit Diameter von 0 mm-305 mm (0"-12").



**Typische Anwendungen**

**Mit Zubehör...**

Drehen der "V" Nuten

Innenspannende Flanschdrehmaschinen



**Mactech**  
(EUROPE) LIMITED

**Welding Company nv/sa**

H.Q: Brandekensweg 6: 2627 Schelle: Antwerp: Brussels:

Tel. + 32 (0) 3 880 81 80

Fax . + 32 (0) 3 880 81 89

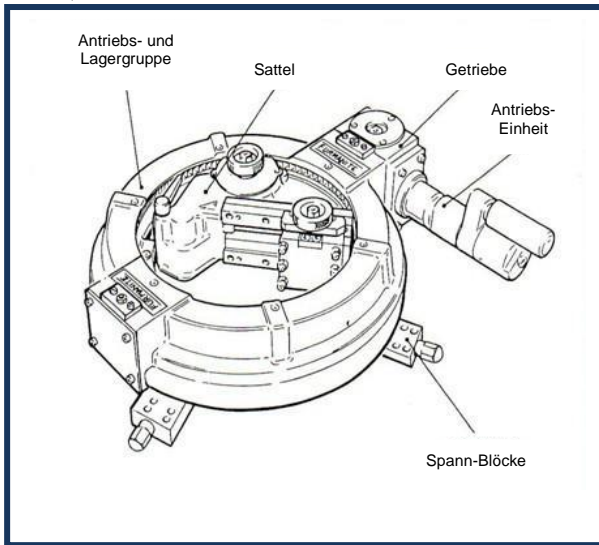
Email: [info@weldingcompany.be](mailto:info@weldingcompany.be)

Web: [www.weldingcompany.be](http://www.weldingcompany.be)

Email: [info@mactechurope.co.uk](mailto:info@mactechurope.co.uk)

Web: [www.mactechurope.co.uk](http://www.mactechurope.co.uk)

# Mactech Europe LTD



## Eigenschaften

- kompakt, leicht
- innenspannend
- Betrieb in jeder Lage
- erzeugt "O" Ring Nuten, vertikale Nuten, "V" Nuten, Linsensitze, und Schweißvorbereitungen
- Erreicht die Oberflächenrauigkeiten Ra 1,6 µm 6,3 µm (63CLA to 250CLA) bei Drehen resp. Ra 0,8 µm bis 1,6µm (32CLA to 63CLA) bei Polieren
- 'Gramophon' Fläche
- Pneumatischer Antrieb erlaubt die Anwendung in gefährlichen Umgebungen
- mit Transport-Box

### Mactech MTF012,

wie die anderen Maschinen dieser Baureihe wird aus hochwertigen Werkstoffen gefertigt. Sie kombiniert die Präzision einer Werkstattmaschine mit einfacher Bedienung, und Ausrichtung sowie Transportfähigkeit. Anwendbar an Flanschen mit dem Innendurchmesser 0-305 mm (0" to 12").

Die Maschine Besteht aus drei Hauptbaugruppen:

#### Grundring

Vier einzelne einstellbare Spannblöcke können am Grundring befestigt werden. So wird die Maschine an die Größe der zu bearbeitenden Flanschen angepasst..

#### Antrieb und Lager - Einheit

Die Maschine wird mit einem 0,66 kW (0,85 PS) pneumatischen Motor, das direkt an Antriebs und Lager-Einheit montiert wird.

#### Sattel

Der Sattel ist montiert auf der Antrieb und Lager - Einheit. So entsteht eine starre Struktur die die Werkzeugaufnahme trägt. Der Antrieb erfolgt über Innenverzahnung am (Antrieb und Lager - Einheit) und Zahnräder im Sattel.

Die Querbewegung des Werkzeugaufnahme erfolgt über Gewindestange die von Zahnrädern in Sattel angetrieben wird. Die Richtung der Querbewegung wird durch einen Schalter gewählt.

Die Maschine kann in Flanschen ohne Bohrungen bis zu 2mm (0,079") tief schneiden und bis 1mm (0,039) in Flanschen mit Bohrungen.

## Technische Daten

### Hauptmaasse

Höhe	130 mm (5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> "
Drehdurchmesser	305 mm (12")
Max. Drehdurchmesser	305 mm (12")
Min. Drehdurchmesser	0 mm (0")
Hub der Werkzeugaufnahme	438 mm (1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> )
Durchmesser über alles	610 mm (24")

### Gewicht

Netto Gewicht (ohne Holzkiste)	50 kg (110 lbs)
Transportgewicht	85 kg (187 lbs)

### Holzkiste

Länge	800 mm (32")
Höhe	430 mm (17")
Höhe	720 mm (28")

### Allgemeine Daten

Befestigungsbereich:	min. 102 mm (4") max. 305 mm (12")
Bearbeitungsbereich:	min. 0 mm (0") max. 305 mm (12")
Antriebsmotor:	0,66kw (0,85 PS)
Min. Anforderungen an Druckluft	5 bar 2,26 m <sup>3</sup> /min (80 psi 80 cfm)
Drehzahl des Antriebmotors	1600 1/min
Max. Drehzahl	33 1/min

### Tabelle der Vorschübe

Pos.	Vorschub (mm)	(Zoll)
In	0,81	0,032
Out	0,20	0,008
Hand held	0,5	0,002

Innenspannende Flanscdrehmaschinen



**Mactech**  
(EUROPE) LIMITED

**Welding Company nv/sa**

H.Q: Brandekensweg 6: 2627 Schelle: Antwerp: Brussels:

Tel. + 32 (0) 3 880 81 80

Email: info@weldingcompany.be

Email: info@mactech europe.co.uk

Fax . + 32 (0) 3 880 81 89

Web: www.weldingcompany.be

Web: www.mactech europe.co.uk