



## MTF024 LANSCHDREHMASCHINE

Die portable Maschine zur Plandrehen der Flansche, zur Bearbeitung der Nuten, Vorbereitung zum Schweißen. Anwendbar an glatten Flanschen sowie Flanschen mit Dichtleiste oder Nut / Feder mit Diameter von 23<sup>3</sup>/<sub>4</sub>" (603 mm).



Innenspannende Flanscdrehmaschinen



**Mactech**  
(EUROPE) LIMITED

**Welding Company nv/sa**

H.Q: Brandekensweg 6: 2627 Schelle: Antwerp: Brussels:

Tel. + 32 (0) 3 880 81 80

Fax . + 32 (0) 3 880 81 89

Email: [info@weldingcompany.be](mailto:info@weldingcompany.be)

Web: [www.weldingcompany.be](http://www.weldingcompany.be)

Email: [info@mactecheuropa.co.uk](mailto:info@mactecheuropa.co.uk)

Web: [www.mactecheuropa.co.uk](http://www.mactecheuropa.co.uk)

# Mactech Europe LTD



**Mactech MTF024** Baureihe wird aus hochwertigen Werkstoffen gefertigt. Sie kombiniert die Präzision einer Werkstattmaschine mit einfacher Bedienung, und Ausrichtung sowie Transportfähigkeit. Anwendbar an Flanschen mit dem Innendurchmesser (0 - 584 mm) 0"-23"

## Grundring

Acht einzelne einstellbare Spannblöcke können am Grundring befestigt werden. So wird die Maschine an die Größe der zu bearbeitenden Flanschen angepasst. So kann die Maschine befestigt über Schrauben an Befestigungsblöcken und ausgerichtet werden.

## Antrieb und Lager - Einheit

Die Maschine wird über Schneckenantrieb und Getriebe mit zwei 1,55 kW (1,14 PS) pneumatische Motoren angetrieben, die direkt an Antriebsring und Lager-Einheit montiert wird.

## Sattel

Der Sattel ist montiert auf der Antrieb und Lager - Einheit. So entsteht eine starre Struktur die die Werkzeugaufnahme trägt. Der Antrieb erfolgt über Innenverzahnung am (Antrieb und Lager - Einheit) und Zahnräder im Sattel.

Die Querbewegung des Werkzeugaufnahme erfolgt über Gewindestange die von Zahnrädern in Sattel angetrieben wird. Die Richtung der Querbewegung wird durch ein Schalter gewählt.

Die Maschine kann in Flanschen ohne Bohrungen bis zu 1mm (0,39") tief schneiden und bis 0,5 mm (0,020") in Flanschen mit Bohrungen.

## Eigenschaften

- kompakt, leicht
- portabl
- innenspannend
- Betrieb in jeder Lage
- erzeugt "O" Ring Nuten, vertikale Nuten, "V" Nuten, Linsensitze, und Schweißvorbereitungen
- Erreicht die Oberflächenrauigkeiten Ra 1,6 µm 6,3 µm (63CLA to 250CLA) bei Drehen resp. Ra 0,8 µm bis 1,6µm (32CLA to 63CLA) bei Polieren
- Pneumatischer Antrieb erlaubt Anwendung in gefährlichen Umgebungen
- Transport-Box

## Technische Daten

Durchmesser über alles (inkl. Antriebe)	40" (1016 mm)
Höhe	7" (179 mm)
Drehdurchmesser	23" (584 mm)
Radial-Hub der Werkzeugaufnahme (min/max)	0"-16"(0-406 mm)
Axial- Hub der Werkzeugaufnahme	1½" (38 mm)

## Gewicht

Netto Gewicht (ohne Holzkiste)	176 kg (387 lbs)
Total shipping weight	225 kg (495 lbs)

## Holzkiste

Länge	980mm (38½")
Höhe	470mm (18½")
Breite	800mm (31½")

## Allgemeine Daten

Bearbeitungsbereich	0-603 mm (0-23¾")
Befestigungsbereich (min/max)	305-584 mm (12-23")

Antriebsmotore zwei je 1,14 kW (1,55 PS)

Min. Anforderungen an Druckluft	90 psi @96 cfm 6,2 bar 2,7 m <sup>3</sup> /min
Max. Drehzahl	46 1/min

## Tabelle der Vorschübe

Pos.	Vorschub (Zoll)	(mm)
In	0,032	0,81
Out	0,008	0,20
Hand held	0,002	0,5

## Welding Company nv/sa

H.Q: Brandekensweg 6: 2627 Schelle: Antwerp: Brussels:

Tel. + 32 (0) 3 880 81 80

Email: info@weldingcompany.be

Email: info@mactecheuropa.co.uk

Fax . + 32 (0) 3 880 81 89

Web: www.weldingcompany.be

Web: www.mactecheuropa.co.uk

Innenspannende Flanscdrehmaschinen



**Mactech**  
(EUROPE) LIMITED