

# Mactech Europe LTD



## Mactech BB1750 Boring Bar

### Transportables System für Vor-Ort Reparatur der Bohrungen spart Zeit und Geld

Mactech's BB1750 transportables System zur Reparatur der Bohrungen ist eine leistungsfähige und vielseitige Maschine für koaxiale (spanabhebende) Bearbeitung, Schweißen und Reparatur der Bohrungen. Die kompakten Maße sowie die einfache Montage und Ausrichtung machen den BB1750 zum einem der effizientesten Systeme für Reparatur der Bohrungen auf dem Markt. Für den leistungsfähigen Motor mit variabler Drehzahl / Geschwindigkeit stellen auch die schwer zerspannbaren Werkstoffe kein Problem dar. Die Montage-Vorrichtung mit sphärischen Lagern ermöglicht den einfachen und genauen Aufbau und Zentrierung des Systems.

Die BB1750 kann, in beiden Fällen die gleiche Vorrichtung verwendet werden, vom "Bearbeitungs-Modus" in das "Schweißen-Modus" innerhalb wenigen Sekunden umgerüstet werden. So können Sie die Bohrungen Vor-Ort reparieren und sparen die Zeit und Kosten die durch eine Reparatur in der Werkstatt entstehen würden.



#### Hauptmerkmale

- 1-3/4 Zoll Bohrstange
- kontinuierlich variable Geschwindigkeit
- elektrischer, pneumatischer oder hydraulischer Antrieb
- 2 bis 10 Zoll Bohrungen
- Bi-direktionaler variabler Vorschub
- manuelle Einstellung des Vorschubs
- Verwendung der Standard 1/2 Zoll (13 mm) Werkzeuge
- ausgeglichene Gewichtsverteilung entlang der Bohrstange

BB1750 Bohrstange



**Mactech**  
(EUROPE) LIMITED

**Welding Company nv/sa**

H.Q: Brandekensweg 6: 2627 Schelle: Antwerp: Brussels:

Tel. + 32 (0) 3 880 81 80

Email: [info@weldingcompany.be](mailto:info@weldingcompany.be)

Email: [info@mactecheuropa.co.uk](mailto:info@mactecheuropa.co.uk)

Fax . + 32 (0) 3 880 81 89

Web: [www.weldingcompany.be](http://www.weldingcompany.be)

Web: [www.mactecheuropa.co.uk](http://www.mactecheuropa.co.uk)

# Mactech Europe LTD

## Technische Daten

### Antrieb:

**Elektrisch:** 110V, 10,5 A , variable Geschwindigkeit 250/450 rpm, Drehmoment 43 Nm,

**Pneumatisch:** variable Geschwindigkeit 300-400 1/min

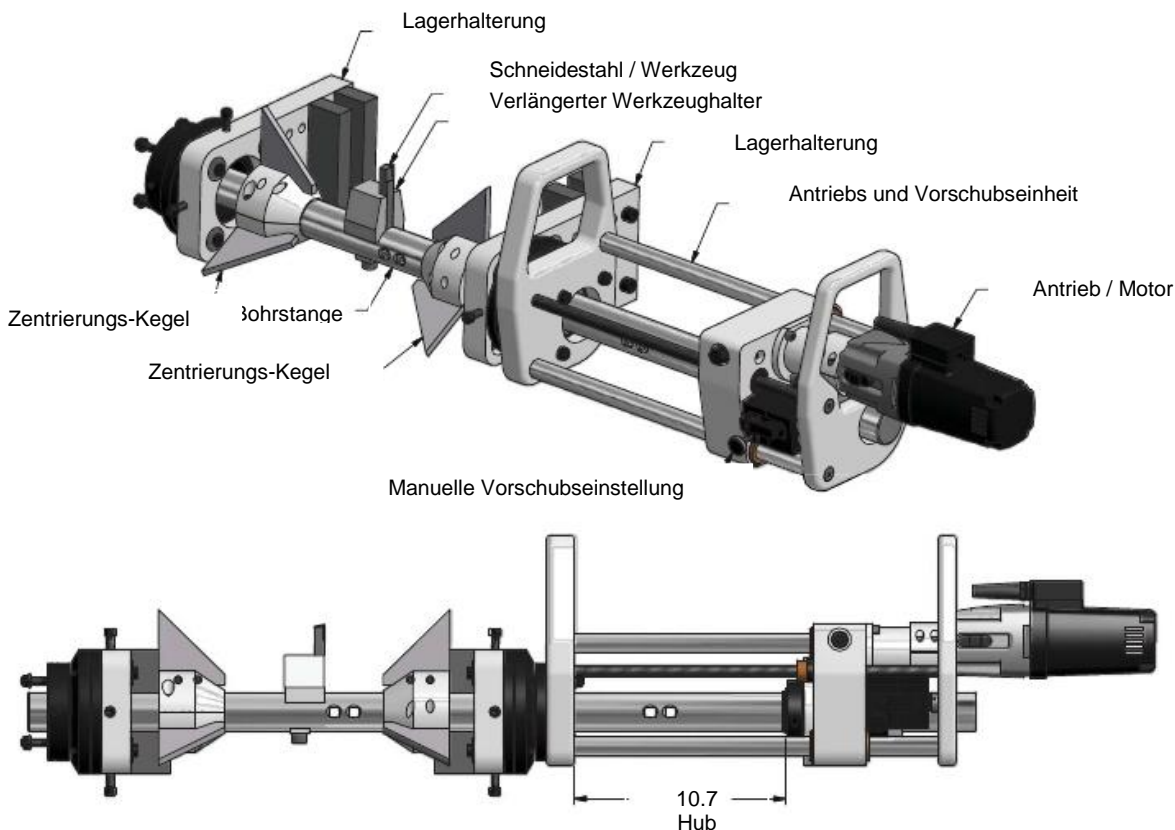
**Hydraulisch:** variable Geschwindigkeit 300-400 1/min

**Vorschubeinheit:** Bi-Direktional, variabler Vorschub, 0-0,5 mm pro Umdrehung.

**Montage:** Zwei Einstellkegel für 4-10 Zoll (102-254mm) Bohrungen. Selbst-Zentrierende Lagerhalterungen mit Spherischen Lagern. Werkzeughalter für 1/2 Zoll (13mm) Werkzeuge.

Verlängerte Werkzeughalter für Bohrungen bis 10 Zoll (254 mm).

**Bohrstange:** Durchmesser 1,75 Zoll (45mm), kromiert, zwei 1/2 Zoll (13mm) Löchern für Werkzeuge und Messgeräte in 6 Zoll (152mm) Schritt



BB1750 Bohrstange



**Mactech**  
(EUROPE) LIMITED

**Welding Company nv/sa**

H.Q: Brandekensweg 6: 2627 Schelle: Antwerp: Brussels:

Tel. + 32 (0) 3 880 81 80

Email: [info@weldingcompany.be](mailto:info@weldingcompany.be)

Email: [info@mactechurope.co.uk](mailto:info@mactechurope.co.uk)

Fax . + 32 (0) 3 880 81 89

Web: [www.weldingcompany.be](http://www.weldingcompany.be)

Web: [www.mactechurope.co.uk](http://www.mactechurope.co.uk)